

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 350 EBG



### Descrierea dispozitivului

**Skorpion 350 EBG** este o mașină de tocat lemn cu tambur produsă pe baza construcției confirmate al mașinilor de tăiat lemn din seria Skorpion 350. Datorită capacității ridicate de prelucrare, aceasta se comportă bine la mărunțirea deșeurilor scurte de ex. de la producere a lemnului pentru șemineu, gura de alimentare a mașinii are dimensiunea de 375 mm lățime și 340 mm înălțime. Coșul montat pe masa de încărcare cu capacitate de 1m<sup>3</sup> este destinat pentru încărcarea mecanică a deșeurilor.

La mașina de tocat lemn este montat sistemul de tragere a lemnului care constă dintr-o rolă dințată cu diametru de 380 mm care trage și apăsă lemnul încorporat în culisă și o masă de încărcare cu un sistem de două șenile dințate cu lungime de 960 mm și 830 mm. Suprafața lungă și lată a transportoarelor pe șenile asigură ușurința, eficacitatea și eficiența de încărcare a lemnului. Spațiul liber dintre transportoarele pe șenile servește pentru separarea impurităților, cum ar fi pietre mici, pământ, nisip, etc. prin aceasta se extinde durata de viață a cuțitelor. Rola și șenila sunt acționate de un sistem de motoare hidraulice montate pe mașina de tocat lemn.

Mașina de tocat lemn standard are o reglare lină a vitezei de alimentare cu lemnul pentru mărunțire de la 5 până la 28 mm. Datorită acestei soluții pot fi produse așchii de dimensiuni mici care supuse prelucrării ulterioare pe mori cu ciocănele pot fi folosite pentru producerea brichetelor sau peleiilor iar așchiile de lemn groase fiind un material ideal pentru încălzire sau pentru vânzare în scopuri industriale.

Sistemul sectorial de 2 cuțite de tăiere montate pe tambur (o rotație a tamburului pentru o tăiere completă) garantează o înaltă performanță a mașinii de tocat lemn în raport de încărcarea sistemului de acționare. Cuțitele sunt executate din oțel de scule rezistent la tocire, ceea ce le asigură o durată lungă de exploatare.

La tocător de lemn este folosită o sită cu orificii de 50x50 mm, ceea ce asigură realizarea unor așchii regulate. Așchiile de lemn de sub sită, cu două transportoare cu melc sunt transportate spre ventilatorul de evacuare, cu ajutorul căruia sunt evacuate prin tubul de evacuare. Tubul de evacuare este montat pe dispozitivul de rotire cu melc, cu ajutorul căruia foarte ușor poate fi direcționată evacuarea așchiilor de lemn cu unghi de 360°.

Sistemul de antrenare a mașinii de tocat lemn este un motor electric cu turație redusă.. Acest motor, spre deosebire de cele cu turație mare se caracterizează prin funcționare mai stabilă și cu momentul de rotației mai mare. La aceeași putere a motorului se atinge un transfer mai mare de energie precum și prin mărirea diametrului roții de curea pe motorul principal - se prelungește durata de viață a curelelor trapezoidale. Unitatea de antrenare a dispozitivului o constituie un motor electric cu o putere de 55 kW.

Siguranța operatorului tocătorului de lemn, este asigurată printr-un întrerupător de siguranță cu cablu,

care prin tragerea cablului în orice direcție determină oprirea sistemului hidraulic de alimentare. Deblocarea sistemului are loc prin apăsarea butonului „Reset“, apoi pentru a reveni la ciclul de funcționare a mașinii (tragere a materialului) se apăsă butonul „Înainte“. Oprirea sistemului de alimentare, are loc prin apăsarea butonului „OPRIRE DE URGENȚĂ“.

Echipamentul standard este un sistem electronic de control al funcționării care previne în mod automat supraîncărcarea sistemului de acționare prin oprirea temporară a sistemului de alimentare.

Materialul tocat obținut din deșeuri de lemn pot fi folosit ca material energetic pentru ardere, ca materie primă pentru producția plăcilor de mobilier sau pentru o prelucrare ulterioară la mori cu ciocanele.

## Datele tehnice

### MODEL

### SKORPION 350 EBG

Gabarite (lungimea x lățimea x înălțimea) [mm]	4340 x 1820 x 3265
Greutate [kg]	3080
Diametrul crengii [mm]	250
Numărul de cuțite [buc.]	2 cuțite de tăiere + 1 de sprijin
Viteza de alimentare [m/min]	până la 21
Randament de tocare [m <sup>3</sup> /h]	până la 16
Lățimea materialului tocat [mm]	până la 28 mm depinde de material
Mod de alimentare	masa de încărcare împreună cu șenilă dințată de încărcare
Diametrul tamburului [mm]	520
Dimensiuni ale gurii de alimentare (lățimea x înălțimea) [mm]	375 x 340
Lungimea șenilei [mm]	960 + 830
Sită [mm]	50 x 50
Puterea motorului principal [kW]	55

### Echipament standard:

- Dulap de comandă.
- Sistem hidraulic propriu.
- Burlan de evacuare cu dispozitiv de rotire melcat 360°, deflector.
- Sistem protecție de suprasarcină No-stress cu contor ore de lucru.