

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 650 EB



### Descrierea dispozitivului

Tocător **Skorpion 650 EB** este un tocător staționar cu tambur destinat pentru deșeuri plate de cherestea, lemn rotund, diferite tipuri a deșeurilor de mobilier și cherestea, cu lățimea de 650 mm.

Sistemul de comanda-control al tocătorului include un dulap de comandă care realizează funcția de pornire, controlul la supraîncărcare, și oprirea unității de antrenare.

Sistemul de tăiere al dispozitivului include tambur cu 2, 3 sau opțional 4 cuțite de tăiere și un cuțit de sprijin. Construcția fixării cuțitului de sprijin (extensibilă din corpul tocătorului) permite rotirea foarte rapidă sau înlocuirea acestuia (cuțitul este ascuțit pe patru muchii de tăiere). Cuțitele sunt executate din oțel de scule rezistent la tocire, ceea ce le asigură o durată lungă. Numărul de cuțite pe tambur și diametrul orificiilor în sită utilizată permit obținerea așchiilor la dimensiunile dorite. Materialul este transportat la gura de alimentare a tocătorului cu șapte role dințate de alimentare, antrenate de două motoreductoare.

Tocătorul este echipat cu un motor electric principal de viteză redusă. Acest motorul spre deosebire de motoarele de mare viteză, se caracterizează printr-o funcționare stabilă și moment de rotire mai mare. La aceeași putere a motorului se atinge un transfer mai mare de energie și prin creșterea diametrului roții de curea pe motor principal - prelungeste durata curelelor trapezoidale. Unitatea de antrenare a dispozitivului constituie un motor electric cu o putere de 90, 110 sau 132 kW.

Mașina de tocat lemn standard este echipată cu un sistem electronic de control al funcționării, care în mod automat previne supraîncărcarea sistemului de tăiere prin oprirea temporară a sistemului de alimentare.

Skorpion 650 EB poate conlucra cu sistemele de transport și încărcare cu bandă-vibratoare. Setul de bază al dispozitivului se compune din dulap de comanda-control și opțional cu transportor de încărcare și un transportor de preluare.

Experiența noastră în proiectarea mașinilor pentru sectorul de prelucrare a lemnului este punerea în aplicare a proiectelor adaptate la nevoile individuale ale clienților.

Material obținut pot fi folosit pentru ardere directă în sobe sau ca materie primă pentru producția de hârtie, panouri de mobilă, iar după mărunțirea suplimentară într-o moară cu ciocane pentru producția de brichete și peleți.

## Datele tehnice

### MODEL

### SKORPION 650 EB

Gabarite (lungimea x lățimea x înălțimea) [mm]	3000 x 1620 x 1400 (+600)*
Greutate [kg]	5400**
Numărul de cuțite	2 cuțite de tăiere+1 de susținere 3 cuțite de tăiere+1 de susținere 4 cuțite de tăiere+1 de susținere
Viteza de alimentare [m/min]	până la 31,5
Randament de tocare [m <sup>3</sup> /h]	până la 50
Lățimea materialului tocat [mm]	de la 20 până la 40 de la 15 până la 25 de la 10 până la 20
Dimensiuni ale gurii de alimentare (lățimea x înălțimea) [mm]	650 x 250
Diametrul tamburului de tăiere [mm]	600
Turația tamburului de tăiere	400 (2 cuțite) 500 (3,4 cuțite)
Mod de alimentare	transportor cu bandă sau vibrații
Puterea motorului principal [kW]	90, 110 sau 132
Puterea motoarelor de alimentare (încărcare) [kW]	2 buc. x 4,0
Puterea motorului transportorului de preluare [kW]	2,2

()\* - Construcție ridicată

()\*\* - Greutatea depinde de echipamentul mașinii de tocat lemn

### Echipament standard

- dulap de comandă
- sistemul electronic de suprasarcină

### Echipament opțional

- dispozitiv de încărcare
- dispozitiv de evacuare
- reglarea vitezei de alimentare