

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 500 EB



### Descrierea dispozitivului

Tocător **Skorpion 500 EB** este un tocător staționar cu tambur destinat pentru deșeuri plate de cherestea, lemn rotund, diferite tipuri a deșeurilor de mobilier și cherestea, cu lățimea de 500 mm.

Sistemul de comanda-control al tocătorului include un dulap de comandă care realizează funcția de pornire, controlul la supraîncărcare, și oprirea unității de antrenare.

Sistemul de tăiere al dispozitivului include tambur cu 2, 3 sau opțional 4 cuțite de tăiere și un cuțit de sprijin. Construcția fixării cuțitului de sprijin (extensibilă din corpul tocătorului) permite rotirea foarte rapidă sau înlocuirea acestuia (cuțitul este ascuțit pe patru muchii de tăiere). Cuțitele sunt executate din oțel de scule rezistent la tocire, ceea ce le asigură o durată lungă. Numărul de cuțite pe tambur și diametrul orificiilor în sită utilizată permit obținerea așchiilor la dimensiunile dorite. Materialul de încărcare este transportat la gura de alimentare cu ajutorul a două role de alimentare dințate și cu o rolă suplimentară de susținere, acționate de motoreductoare care permit încărcarea chiar și a materialului foarte scurt.

Tocătorul este echipat cu un motor electric principal de viteză redusă. Acest motorul spre deosebire de motoarele de mare viteză, se caracterizează printr-o funcționare stabilă și moment de rotire mai mare. La aceeași putere a motorului se atinge un transfer mai mare de energie și prin creșterea diametrului roții de curea pe motor principal - prelungeste durata curelelor trapezoidale. Unitatea de antrenare a dispozitivului constituie un motor electric cu o putere de 45 sau 55 kW.

Mașina de tocat lemn standard este echipată cu un sistem electronic de control al funcționării, care în mod automat previne supraîncărcarea sistemului de tăiere prin oprirea temporară a sistemului de alimentare.

Skorpion 500 EB poate conlucra cu sistemele de transport și încărcare cu bandă-vibratoare. Setul de bază al dispozitivului se compune din dulap de comanda-control și opțional cu transportor de încărcare și un transportor de preluare.

Experiența noastră în proiectarea mașinilor pentru sectorul de prelucrare a lemnului este punerea în aplicare a proiectelor adaptate la nevoile individuale ale clienților.

Material obținut pot fi folosit pentru ardere directă în sobe sau ca materie primă pentru producția de hârtie, panouri de mobilă, iar după mărunțirea suplimentară într-o moară cu ciocane pentru producția de brichete și peleți.

## Datele tehnice

### MODEL

### SKORPION 500 EB

Gabarite (lungimea x lățimea x înălțimea) [mm]	2050 x 1300 x 1300 (+500)*
Greutate [kg]	2400**
Numărul de cuțite	2 cuțite de tăiere+1 de susținere 3 cuțite de tăiere+1 de susținere 4 cuțite de tăiere+1 de susținere
Viteza de alimentare [m/min]	până la 25,5
Randament de tocare [m <sup>3</sup> /h]	până la 20
Lățimea materialului tocat [mm]	de la 20 până la 30 de la 15 până la 25 de la 10 până la 15
Dimensiuni ale gurii de alimentare (lățimea x înălțimea) [mm]	500 x 180
Diametrul tamburului de tăiere [mm]	450
Turația tamburului de tăiere	500 (2 cuțite) 700 (3,4 cuțite)
Mod de alimentare	transportor cu bandă sau vibrații
Puterea motorului principal [kW]	45 sau 55
Puterea motoarelor de alimentare (încărcare) [kW]	2 buc. x 2,2
Puterea motorului transportorului de preluare [kW]	1,5

()\* - Construcție ridicată

()\*\* - Greutatea depinde de echipamentul mașinii de tocat lemn

### Echipament standard

- dulap de comandă
- sistemul electronic de suprasarcină

### Echipament opțional

- dispozitiv de încărcare
- dispozitiv de evacuare
- reglarea vitezei de alimentare